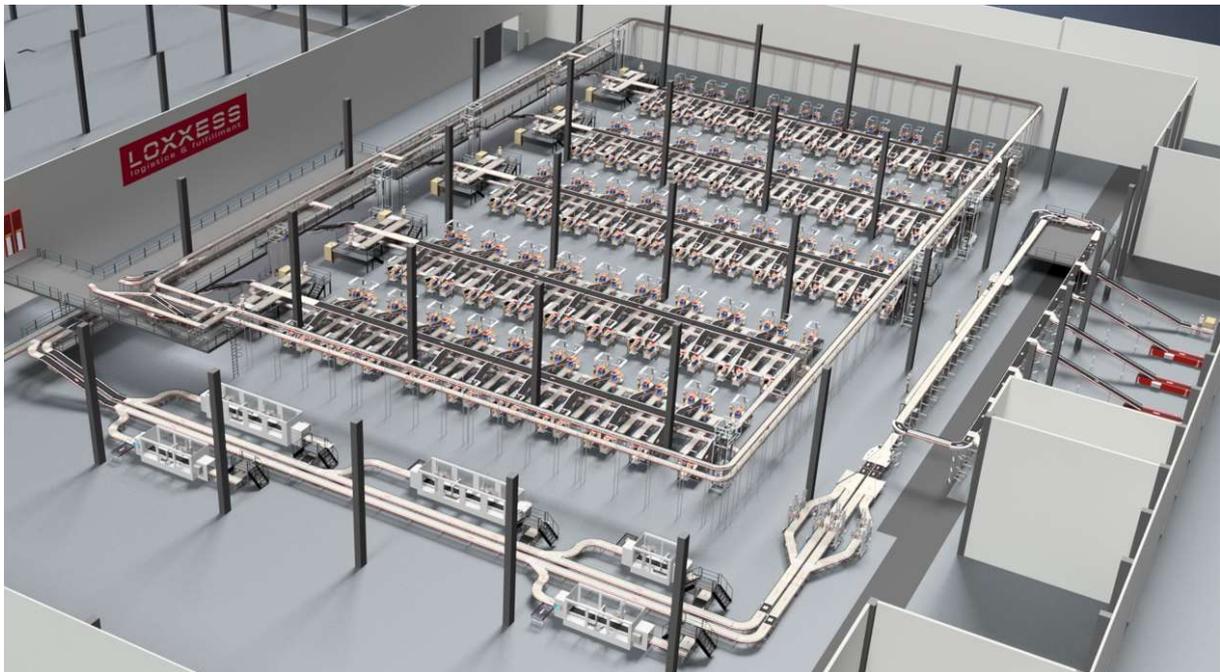


## LOXXESS

An der Anlage wird einstufig in Auftragsbehälter kommissioniert, deren Inhalte anschließend in einem Verpackungsbereich in die Einweg-Versandkartonagen umgepackt werden. In der Kommissionierung sind AKL, Gefahrstoffbereich, Picketower, Pal.-Bereich, Sequenzer, Verpackung und Verladung zu einer hochkomplexen, äußerst modernen automatischen Anlage verkettet. Vollkommen klar war bereits bei den ersten Gesprächen, dass die hohen Leistungs- und Effizienzansprüche nur durch eine außerordentlich intelligente Auftragseinlastung über die Software und eine erfahrene und geübte Bedienung ermöglicht werden kann. Auch die von Gebhardt Fördertechnik gelieferte hochwertige Technik muss auf einem sehr hohen Verfügbarkeitsniveau gehalten werden, denn sonst reißt der Materialstrom bei dieser starken Verkettung vollständig ab. Dazu gehören eben auch die Ausbildung der Bediener und Techniker und die Auswahl der entscheidenden Ersatzteile für die Anlage. Da es sich außerdem um voluminöse Aufträge handelt (Teileanteil/Auftrag ca. 18 Stk.), ist mit einem zusätzlichen Komplexitätsgrad nach der Kommissionierung ein Sequenzer verbaut, der die zu einem Kundenauftrag gehörenden Auftragsbehälter konsolidiert und im Anschluß gemeinsam dem Packplatz andient.



Bereits vor Auftragsvergabe konnte HP Moesonef den Auftraggeber bei Formulierungen der Ausschreibung und des Vertrages und bei der Definition der Tests zur Abnahme (Verfügbarkeits- und Leistungstest) unter die Arme greifen. Wichtig war bei der Größe der Anlage dabei eine pragmatische und nachvollziehbare Regelung zu finden, die den Anbieter des Logistiksystems und den Auftraggeber zufriedenstellt.



Während der Montage und Inbetriebnahme definierte HPMoesonef gemeinsam mit Gebhardt Fördertechnik strukturiert die erforderlichen Stresstests und Prüfungen zur Ermittlung der technischen Leistung und der Verfügbarkeit, führte sie erfolgreich durch und dokumentierte die Ergebnisse inkl. der erforderlichen Nacharbeiten. Auch unterstützte HPMoesonef LOXXESS bei dem Aufbau einer schlanken, aber schlagkräftigen Organisation in den Bereichen Technik, Leitstand und Logistik für die Inbetriebnahme und den späteren Betrieb.